



Estado do Paraná

MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DAS PALMEIRAS

CNPJ 77.819.605/0001-33

**1º TERMO ADITIVO DO CONTRATO DE MATERIAIS Nº 09/2023- SJP
PREGÃO PRESENCIAL Nº 03/2023**

Pelo presente instrumento particular de contrato, vinculado ao Pregão Presencial n.º PG/GC 003/2023, de um lado o **MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DAS PALMEIRAS**, pessoa jurídica de direito público interno, com sede administrativa na Marechal Castelo Branco, 979, Estado do Paraná, inscrito no CNPJ/MF sob o n.º 77.819.605/0001-33, neste ato representado por seu Prefeito Municipal, o Sr. NELTON BRUM, brasileiro, divorciado, portador do CPF/MF n.º 840.502.099-34 e da Carteira de Identidade RG n.º 5.187.371-8 SSP/PR, doravante denominado CONTRATANTE e de outro lado a empresa **JEHAD ALVES IBRAHIM**, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ nº 05.235.166/0001-00, estabelecida na Rua Marechal Candido Rondon, 816 – centro – São José das Palmeiras-PR, neste ato representado por seu sócio - administrador o Sr. Jehad Alves Ibrahim, brasileiro, solteiro, empresário, portador da Carteira de Identidade RG nº 4.178.073-8 SSP/PR e CPF/MF nº 643.646.909-53, residente e domiciliado na Rua Marechal Candido Rondon, 816 – centro – São José das Palmeiras-PR, doravante denominado CONTRATADO, pelo presente instrumento particular têm justo e contratado o seguinte:

CONSIDERANDO:

Que a quantidade licitada dos materiais de construção não fora suficiente para atender a Secretaria de Obras, Urbanismo e Transportes da Prefeitura Municipal de São José das Palmeiras - PR.
que a Lei de Licitação, bem como o contrato acima citado, permitem a realização do presente termo aditivo;

Assim sendo, celebram o Município de São José das Palmeiras e a empresa **Jehad Alves Ibrahim**, o presente Termo Aditivo com a seguinte cláusula:

**CLÁUSULA PRIMEIRA
DAS ALTERAÇÕES**

A Cláusula Terceira – Do preço, condições de pagamento - passa a ter a seguinte redação:

Cláusula Terceira - Do preço, condições de pagamento, de reajustamento e atualização financeira - O Preço para a execução do objeto descrito na cláusula primeira é o seguinte: R\$ 776.392,38 (Setecentos e setenta e seis mil trezentos e noventa e dois reais e trinta e oito centavos). As faturas deverão serem protocoladas com antecedência mínima de 05 (cinco) dias. O(s) pagamento(s) será(ão) efetuado(s) entre o dia 10 (dez) e o dia 30 (trinta) de cada mês, subsequente ao da entrega dos materiais, mediante apresentação da nota fiscal acompanhada dos seguintes documentos: 1) Laudo de entrega emitido pela Comissão Permanente Para Recebimento de Bens e Serviços; 2) Certidão Negativa de Débitos do Federal/INSS; 3) Certidão Negativa de Débitos Municipais; 4) Certificado de Regularidade do FGTS da empresa; 5) Certidão Negativa de Débitos Estaduais; 6) Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas. Não haverá reajustamento de preços durante a vigência do contrato.

As demais cláusulas do contrato originário, datado de 22 de fevereiro de 2023, não atingidas por este termo, permanecem inalteradas.



Estado do Paraná

MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DAS PALMEIRAS

CNPJ 77.819.605/0001-33

São José das Palmeiras, 09 de maio de 2023.

Contratante

MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DAS PALMEIRAS

NELTON BRUM

Prefeito Municipal

Contratada

JEHAD ALVES IBRAHIM

Sr. Jehad Alves Ibrahim - Empresário

RG nº 4.178.073-8 SSP/PR



Estado do Paraná

MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DAS PALMEIRAS

CNPJ 77.819.605/0001-33

**1º EXTRATO DE TERMO ADITIVO DO CONTRATO DE MATERIAIS Nº 09/2023- SJP
PREGAO PRESENCIAL Nº 03/2023**

Objeto: aquisições de materiais de construção para atender a Secretaria de Obras, Urbanismo e Transportes da Prefeitura Municipal de São José das Palmeiras – PR.

Contratante: Município de São José das Palmeiras.

Contratado: **JEHAD ALVES IBRAHIM**

Fundamento: ART. 65, II, 'd' da Lei 8.666/93.

Altera as quantidades inicialmente previstas, constantes na Clausula Terceira, R\$ 772.426,00 (setecentos e setenta e dois mil e quatrocentos e vinte e seis reais), para R\$ 776.392,38 (Setecentos e setenta e seis mil trezentos e noventa e dois reais e trinta e oito centavos) até o termino do contrato

São José das Palmeiras/PR, 09 de maio de 2023.


NELTON BRUM
Prefeito Municipal

EXTRATO DE CONTRATO Nº 039/2023
INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO Nº 08/2023

OBJETO: aquisição de gêneros alimentícios, diretamente da agricultura familiar e do empreendedor familiar rural ou de suas organizações destinados a alimentação escolar - Programa Nacional de Alimentação Escolar - para o ano letivo de 2023.

CONTRATANTE: Município de São José das Palmeiras.

CONTRATADO: ASSOCIAÇÃO MUN. DA AGRICULTURA FAMILIAR E ORGANICA 1 DE MARCO

Valor:

GRUPO 01 Frutas in Natura – PNAE

| Item | Especificação/alimento | Unidad | Preço |
|------|--------------------------------------|--------|-------|
| 1 | Abacate | Kg | 4,58 |
| 2 | Abacaxi | Kg | 4,60 |
| 3 | Banana caturra | Kg | 4,27 |
| 4 | Banana Maça/Prata | Kg | 5,23 |
| 5 | Caqui chocolate | Kg | 5,14 |
| 6 | Jabuticaba | Kg | 5,57 |
| 7 | Laranja Pera | Kg | 3,36 |
| 8 | Laranja Baiana/lima | Kg | 4,79 |
| 9 | Mamão | Kg | 6,62 |
| 10 | Manga | Kg | 5,49 |
| 11 | Maracujá | Kg | 8,27 |
| 12 | Tangerina Poncã | Kg | 4,65 |
| 13 | Tangerina Mexicana/murcott/bergamota | Kg | 4,87 |

QUANTIDADE = 5.400 kg
VALOR MÉDIO PREÇO UNITÁRIO= R\$ 5,19
TOTAL = R\$ 28.026,00

GRUPO 02 Hortaliças – PNAE

| Item | Especificação/alimento | Unidad | Preço |
|------|------------------------|--------|-------|
| 1 | Acelga Couve/chinesa | Kg | 5,54 |
| 2 | Alface | Kg | 8,37 |
| 3 | Couve Manteiga | Kg | 8,72 |
| 4 | Escarola | Kg | 7,01 |
| 5 | Espinafre | Kg | 9,34 |
| 6 | Repolho verde/roxo | Kg | 4,36 |
| 7 | Rúcula | Kg | 8,68 |
| 8 | Quiabo | Kg | 10,02 |

QUANTIDADE = 1700 kg
VALOR MÉDIO UNITÁRIO = R\$ 7,76
TOTAL = R\$ 13.192,00

GRUPO 03 Legumes e Tubérculos – PNAE

| Item | Especificação/alimento | Unidad | Preço |
|------|--|--------|-------|
| 1 | Abóbora desc. Picada embalada cong | Kg | 5,66 |
| 2 | Abobrinha verde | Kg | 4,59 |
| 3 | Batata doce | Kg | 3,43 |
| 4 | Berinjela | Kg | 4,98 |
| 5 | Beterraba | Kg | 4,56 |
| 6 | Brócolis | Kg | 7,95 |
| 7 | Cenoura | Kg | 6,04 |
| 8 | Chuchu | Kg | 4,10 |
| 9 | Couve Flor | Kg | 7,72 |
| 10 | Milho verde c/até 3 palhas | Kg | 6,86 |
| 11 | Mandioca desc. Picada embal. Congelada | Kg | 6,24 |
| 12 | Pepino | Kg | 5,09 |
| 13 | Tomate | Kg | 6,03 |
| 14 | Vagem | Kg | 12,35 |

QUANTIDADE = 4.100 kg
VALOR MÉDIO UNITÁRIO = R\$ 6,11
TOTAL = R\$ 25.051,00

GRUPO 04 Temperos – PNAE

| Item | Especificação/alimento | Unidad | Preço |
|------|------------------------|--------|-------|
| 1 | Alho Nacional | Kg | 26,04 |
| 2 | Cebola | Kg | 4,84 |
| 3 | Cebolinha verde | Kg | 13,90 |
| 4 | Limão | Kg | 3,68 |
| 5 | Pimentão | Kg | 7,36 |
| 6 | Salsinha | Kg | 14,71 |
| 7 | Alho poró | Kg | 10,32 |

QUANTIDADE = 900 kg
VALOR MÉDIO UNITÁRIO = R\$11,55
TOTAL = R\$ 10.395,00

GRUPO 05 Panificados – PNAE

| Item | Especificação/alimento | Unidad | Preço |
|------|------------------------|--------|-------|
| 1 | Pão caseiro | Kg | 12,69 |
| 2 | Bolacha Caseira | Kg | 20,84 |

QUANTIDADE = 1.400 kg
VALOR MÉDIO UNITÁRIO = 16,77
TOTAL = R\$ 23.478,00

Outros – PNAE

| Item | Especificação/alimento | Unidad | Quant | Preço unid | Preço total |
|------|------------------------|--------|-------|------------|-------------|
| 1 | Feijão cores tipo2 | Kg | 250 | 8,96 | 2.240,00 |
| 2 | Milho de pipoca | Kg | 50 | 11,22 | 561,00 |
| 3 | Ovos caipira | Dz | 250 | 8,11 | 2.027,50 |

QUANTIDADE = 550 kg
VALOR MÉDIO UNITÁRIO = R\$ 9,43
TOTAL = R\$ 5.186,50

TOTAL DOS LOTES É DE R\$ 105.328,50 (cento e cinco mil, trezentos e vinte e oito reais e cinquenta centavos).
VIGÊNCIA: Expira – se em 08 de Maio de 2024.

São José das Palmeiras, 08 de Maio de 2023.

NELTON BRUM

Prefeito Municipal

Publicado por:

Fernanda Souza Pereira

Código Identificador:EBE0D495

SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO
1º EXTRATO DE TERMO ADITIVO DO CONTRATO N.º
009/2023 - PREGÃO PRESENCIAL N.º 003/2023

1º EXTRATO DE TERMO ADITIVO DO CONTRATO DE MATERIAIS Nº 09/2023- SJP
PREGAO PRESENCIAL Nº 03/2023

Objeto: aquisições de materiais de construção para atender a Secretaria de Obras, Urbanismo e Transportes da Prefeitura Municipal de São José das Palmeiras – PR.

Contratante: Município de São José das Palmeiras.

Contratado: **JEHAD ALVES IBRAHIM**

Fundamento: ART. 65, II, 'd' da Lei 8.666/93.

Altera as quantidades inicialmente previstas, constantes na Clausula Terceira, R\$ 772.426,00 (setecentos e setenta e dois mil e quatrocentos e vinte e seis reais), para R\$ 776.392,38 (Setecentos e setenta e seis mil trezentos e noventa e dois reais e trinta e oito centavos) até o termino do contrato.

São José das Palmeiras/PR, 09 de Maio de 2023.

NELTON BRUM

Prefeito Municipal

Publicado por:

Fernanda Souza Pereira

Código Identificador:6A6F2DCF

SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO
PORTARIA N.º 100/2023 - DIÁRIA AO SERVIDOR NELSON
PEREIRA DOS SANTOS

PORTARIA Nº 100 de 09 de maio de 2023.

O Prefeito Municipal de São José das Palmeiras, Estado do Paraná, no uso de suas atribuições legais e de acordo com a Lei Municipal Nº 532 de 20 de agosto de 2013 e Lei Municipal Nº 687/2022 de 30 de agosto de 2022,